

## STERİL ELDİVEN ŞARTNAMESİ (PUDRALI)

1. Eldivenler doğal kauçuk veya lateksten imal edilmiş olmalıdır.
2. Cerrahi amaçla kullanmaya elverişli anatomik el yapısına uygun olmalıdır.
3. Eldivenin ölçüsü malzeme adında belirtilen boyda olmalıdır.
4. Sıvı geçirgenliği olmamalıdır.
5. Eldivenlerin numaraları 6 ile 9,5 aralığında olmalıdır.
6. Elektrik akımını geçirmeyen eli, vücutta yanıklara sebep olmayacak kalitede/özelliğe olmalıdır.
7. Eldivenin bilek kısmı uzun konçlu olmalı, konç bileği kavramalı, çok sıkı ve çok gevşek olmamalıdır. Koncun kenarı yırtılma ve gevşemeyi önleyecek tutucu özelliği olan kıvrımlı yapıda imal edilmiş olmalıdır. Eldiven koncu, ameliyat sırasında kullanılırken boks gömleğinin manşetini kavramalı, bırakmamalıdır.
8. Steril giymeyi sağlaması için eldiven konçları bilek kısmından dışa kıvrık olmalı fakat giymeyi zorlaştırmaması için bu kıvrıklık çok fazla olmamalıdır (parmakları içine almamalı).
9. Eldiven giydirilirken kontaminasyonu önlemek için koncu kolay açılmalı, esneme özelliği olmalıdır. Açarken yırtılmamalıdır.
10. Eldivenlerin iç yüzü kolay giymeyi sağlayacak alerjik olmayan pudra ile kaplanmış olmalıdır. Paket açıldığında eldivenler yapışık olmamalı, kolay giyilebilmelidir. Eldiven içinde, parmak ucunda topaklanmış pudra artıkları olmamalıdır.
11. Yüzey pudrası ile ilgili olarak iç ve dış ambalajda uyarı yazısı bulunmalıdır.
12. Eldivenler müdahale için cilde dokunulduğunda cilt hissedilebilmelidir. (Dokunma hissi hassasiyeti olmalı)
13. Paket içindeki eldivenler birbirinden farklı dokuda olmamalıdır. Eldiven dokusu ince-kalın dalgalı, pütürlü veya delik olmamalıdır. Parmak uçlarında doku eldiven dokusundan daha kalın olmamalıdır.
14. Eldiven numarası ile uyumlu olmalı, giyildiğinde ele tam oturmalıdır. Parmak uçlarında boşluk kalmamalı, potluk olmamalıdır. Eldiven parmak diplerine tam

- oturmalıdır. Başparmak açıldığında eldivenin avuç içinde çekme, potluk oluşmamalıdır.
- 15.Eldivenler ışınlama yöntemi ile sterilize edilmiş olmalı, sterilizasyon yöntemi paket üzerinde açıkça belirtilmeli veya sembol ile gösterilmiş olmalıdır
- 16.Steril poşetler içinde sağ ve sol el için bir çift olmalıdır. Her pakette sağ ve sol olmak üzere bir çift eldiven bulunmalı, iç ambalajda eldiven numarası ve sağ-sol eldiveni belirten yazılar olmalıdır. Eldivenler pakete (sağ-sol) ters konmamalıdır.
- 17.Ambalajlar yırtık, deforme olmamalı, ambalajlar steril tekniğe uygun bir şekilde yırtılmadan kolay açılabilir olmalıdır.
- 18.Paketin açılma yönünü gösteren işaretler olmalıdır. Dış paket, iç paketin sterilitesi bozulmadan kolayca açılabilir, iç ve dış paketler birbirine yapışık olmamalıdır.
- 19.Steril ve Sterilizasyonu bozmadan açılacak şekilde ayrı paketlenmiş, numarası ve son kullanma tarihi olmalıdır.
- 20.En az 25, en fazla 100 çift içeren ambalajlarda bulunmalıdır.
- 21.Teklif veren firma denemek üzere orijinal 5 (beş) adet numuneyi hastane tıbbi sarf deposuna teslim etmelidir. Bu ürünler cerrahi ekipler tarafından denedikten sonra uygunluk verecektir.
- 22.İki (2) adet şahit numune olarak değerlendirilecektir.
- 23.İhaleyi kazanan firmanın teslim edeceği ürünler verilen numuneler ile aynı lot ve UTS numarasına sahip olmalıdır.

  
Belgin ÖZTEKİN  
Sağlık Hiz. Müd. Yrd.

| | |

**ENJEKTÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ**  
**(2ml-5ml-10ml-20ml-50ml)**

1. Enjektör gövde, piston ve piston lastiği olarak üç parçadan oluşmalı aynı zamanda steril ambalajının içinde iğne ucu bulunmalıdır.
2. Enjektör ile iğnesi tek bir ambalajda olacaktır, enjektörlerle ambalajlanacak olan iğne numaraları ambalaj üzerinde belirtilecektir. İğne ucu küt ve çapaklı olmamalıdır.
3. Gövde kısmı şeffaf, tek kullanımlık, steril, tıbbi kullanıma uygun ve non-toksik olan plastik hammaddeden yapılmış olmalıdır.
4. Çizgi ve rakamlar belirgin olmalı, rakamlar gövdenin sağ tarafında düzgün olarak okunabilmeli, rakamlar ters basılmamalı ve ıslandığında silinmemelidir.
5. 2ml, 5ml, 10 ml, enjektör üzerinde cc veya diyem çizgileri olmalı, cc veya diyem çizgisi "0 (sıfır)'dan" başlamalıdır.
6. 20 ml, 50 ml, enjektör üzerinde cc çizgileri olmalı, cc çizgisi "0 (sıfır)'dan" başlamalıdır.
7. Enjektör ve piston parmak dayanakları pürüzsüz olmalı, kullanım sırasında ciltte tahrişe neden olmamalıdır.
8. Enjektör ve piston pürüzsüz olmalı, kullanım sırasında tahrişe neden olmamalıdır.
9. Negatif basınç uygulandığında hava kaçağı yapmamalı, piston kısmı hava ve sıvı kaçırmamalıdır.
10. Enjektör haznesi basınçla çatlamamalı, haznesinde mayı bırakmamalıdır.
11. Pistonu kauçuk / lastik başlı, başlı olmalıdır.
12. Pistonu kolay hareket edebilmelidir, piston ve gövde kısmı birbirine uyumlu olmalı, sıvıyı pistonun arka tarafına kaçırmamalıdır, enjektör ile piston ucu arasında boşluk kalmamalıdır.
13. Piston geriye çekildiğinde enjektörün çinden kolayca çıkmasını önleyecek düzeneği bulunmalıdır.
14. Pistonu ileri veya geri çekerken elle tutulan piston kısmı içe doğru incelererek kavramayı kolaylaştıracak şekilde düzenlenmiş olmalıdır.
15. İğne ucu %6 eğimli luer olmalı ve enjektöre iyi adapte olmalı, adaptörden sıvı kaçırmamalıdır.
16. İğne metali dokuda kolay ilerlemeli, dönmemeli, dokuyu tahrip etmeyecek şekilde ve özellikte olmalıdır.
17. Her çeşit iğne ucuna, katetere, branüle ve damla ayar setleri v.b. malzemelerle ile kullanı uyumlu olmalı, ajutaj ucu pürüzsüz olmalıdır.
18. Enjektör ajutaj uçları orta veya yandan girişli olmalıdır.
19. Enjektöre iğne ucu takılı iken ajutaj girişinden sızıntı olmamalıdır.
20. Enjektörün ambalajı içinde steril, enjektör ile uyumlu kapaklı iğne ucu (enjektöre takılı veya ayrık) bulunmalıdır.
21. Ambalajı bir yüzü şeffaf film, diğer yüzü gaz geçirgenliği olan medikal kağıt şeklinde tekli ambalajlanmış, ambalaj kenarları iyi preslenmiş, steril ve steriliteyi bozmayacak şekilde kolay açılabilir olmalıdır.
22. Ambalajlanmış olan enjektörlere 100 ve 250 adedi orijinal kutularına konulmuş olacaktır.10 adet 100'lük veya 250'lik kutu yol ve sevkiyata dayanıklı dış ambalaja konulmalıdır.
23. Ambalaj üzerinde imal, sterilizasyon yöntemi ve son kullanma tarihi yazılı olmalı, teslim edilen malın son kullanma tarihi en az 3 (±1) yıl olmalıdır.
24. Teklif veren firma denemek üzere 10 (on) adet numuneyi hastane tıbbi sarf deposuna teslim etmelidir. Ürün denedikten sonra uygunluk verilecektir.
25. Verilen numune örnekleri ile teslim edilen ürün aynı olmalıdır.
26. Numunelerden 2 tanesi şahit numune olarak saklanacaktır.
27. Ürünün UBB ve UTS kaydı olmalıdır.

  
**Bekir ÖZTEKİN**  
Sağlık Hiz. Müd. Yrd.

## GALOŞ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Teklif edilen ürün, ayakkabı üzerine giyilebilecek özellikte olmalıdır.
2. Teklif edilen ürün ayakkabıları tam olarak sarabilmesi için kenarlarında torbalanmış şekilde büzmesi olmalıdır.
3. Teklif edilen ürün yükseklikleri, ayakkabıyı yeterince saracak boyutta olmalıdır.
4. Teklif edilen ürün, birinci kalite naylon malzemenen yapılmış olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün naylonu polietilen olmalı, galoş üretiminde kullanılan polietilen iyi kalite olmalıdır.
6. Teklif edilen ürün, yırtılmaya dayanıklı olmalı, yırtık, delik, lastikleri kopuk vs arızaları bulunmamalı, birleşme yerlerinden kolayca ayrılmamalı ve lastikler yapışkan kısmından çıkmamalıdır.
7. Galoşta kullanılacak lastik sağlam olmalı, kolay kopmayacak özellikte olacaktır.
8. Teklif edilen ürün kolay yırtılmamalı ve en az 9 ( dokuz ) mikron kalınlığında olmalıdır. Ürünler kalınlık ve dayanıklılığına göre değerlendirilecektir.
9. Teklif edilen ürün, her boy ayağa giyilebilir boyutta olmalıdır.
10. Teklif edilen ürün, en az 500'er en fazla 1000'er çiftli paketler halinde olmalıdır.
11. Teklif edilen ürünün her bir çifti birleşik halde olmalıdır.
12. Yüklenici firma, eksik, yırtık, delik, vb. çıkan galoşları ürünün kullanımı süresince değiştirmeyi yazılı olarak belgelendirmelidir.
13. Teklif veren firma denemek üzere 6 (altı ) adet numuneyi hastane tıbbi sarf deposuna teslim etmelidir.
14. Verilen numune örnekleri ile teslim edilen ürün aynı olmalıdır.
15. Numunelerden iki (2) tanesi şahit numune olarak saklanacaktır.
16. Ürünün UBB ve UTS kaydı olmalıdır.

Belgin ÖZTEKİN  
Sağlık Hiz. Müd. Yrd.