

1- Elmas süspansiyon

500 ml'lik elmas süspansiyon 1 mikronluk olmalıdır ve 10 ct/l elmas içermelidir.

Homojen bir karışım olmalıdır ve zamanla çökelme yapmamalıdır.

Süspansiyon ve yağlayıcı karışımı olmalıdır ve nispeten yumuşak malzemelere uygun olmalıdır.

Malzeme yüzeyinin parlatılmasında tekrarlanabilir sonuçlar vermelidir.

2- Parlatma çuhası (keçesi)

Parlatma çuhası 300 mm çapta, hem demir esashı hem de demir dışı metallerin parlatma ve nihai parlatma işlemlerine uygun olmalıdır.

Parlatma çuhasının, elmas solüsyonun dönme esnasında dışarı savrulmaması ve solüsyon tasarrufu sağlaması için altında polimer esashı bir tabaka barındırmalıdır.

Çuhanın %100 dokuma yün olması gerekmektedir.

Çuha kolay takılıp çıkarılmasını sağlayan kulakçıklara sahip olmalıdır.

Parlatmada 6-3 mikron, nihai parlatmada 1 mikronluk solüsyonlar için uygun olmalıdır.

3-Kesme diski

Fiber takviyeli kırılmaz özelliğe sahip olmalıdır.

150-700 HV sertlik aralığında bulunan malzemelerin kesimini yapabilmelidir.

Disk ebatları : 254 x 1.7 x 32 mm olmalıdır.