

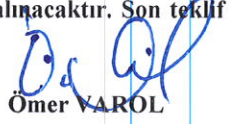
TC
MANİSA CELAL BAYAR ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ
Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi
Teklif Mektubu

Konu : Doğrudan Temin Yoluyla Malzeme Alımı

02 / 06 / 2022

Üniversitemiz Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinatörlüğümüzce desteklenen **Doç. Dr. Kamil Şirin 'in 2022-055** nolu projelerinde kullanılmak üzere aşağıda cinsi ve miktarı yazılı malzemeler, 4734 sayılı KİK :nun 3.Maddesinin (f) bendi uyarınca yapılacak alımlar için 2003/6554 sayılı **Bakanlar Kurulu ekindeki esas ve usullerin (21/d) maddesine göre doğrudan temin yoluyla satın alınacaktır. Son teklif verme süresi 08 / 06 / 2022 saat 17.00 'a kadardır.**

TEL: 0 236 201 10 52 FAX: 0 236 201 14 47 e mail:bap@cbu.edu.tr


Ömer VAROL

BAP Şube Müdürü

- 1- Teklif mektubuna firma adı, soyadı veya ticaret ünvanı yazılmalı ve yetkili kişilerce imzalanmalı ve kaşeli olmalıdır. Teklif mektubu "**Celal Bayar Üniversitesi Rektörlüğü Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi Muradiye kampüsü A Blok 2 Kat 45040 MANİSA**" adresine gönderilmelidir. **Teklifler faksla gönderilebilir ancak aslı mutlaka gönderilmelidir.**
- 2- Teklif mektuplarında teklif edilen bedel rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak yazılmalı, mektubun üzerinde kazıntı silinti bulunmamalıdır. Teklifler TL olarak verilmelidir. Toplam teklif tutarı KDV hariç olarak yazılmalı, ayrıca KDV oranı belirtilmelidir.
- 3- Teklif edilen cihaz ise ; marka ve modelinin ayrıntılı olarak belirtilmesi ve teknik şartnameye uygunluk cevapları ile katalog ve resimler gönderilmeli ve 2 yıl garanti, 10 yıl yedek parça temini, servisle ilgili taahhütname verilmelidir.
- 4- Kimyasal sarf malzemelerinde, teklifte belirtilen marka ve katalog numaralarına ait teknik veri bilgileri (datasheet) teklif mektubuna eklenmeli veya bap@bayar.edu.tr adresine mail edilmelidir. Belirtilen marka ve katalog numaralarına ait teknik veri bilgileri (teknik şartnameye cevaplar, katalog ve resimler) eklenmelidir.
- 5- Teslim yerine kadar olan taşıma ve sigorta giderleri, montaj gerektiren durumlarda montaj işlemleri, eğitim gerektiren durumlarda proje ekibine eğitim verilmesi yükleniciye aittir.
- 6- Alternatif teklif verilmeyecektir. İdare doğrudan temin alımını yapıp yapmamakta serbesttir. Yukarıdaki şartlara ve teknik şartnameye uygun verilmeyen teklifler değerlendirme dışı bırakılacaktır. Teklifin süresi **en az 30** gün olmalıdır.
- 7- Birimimiz malzemenin teslimine müteakip çok kısa sürede ilgili firmaya ödeme yapmaktadır. Teklif edilen fiyatlar bu hususu dikkate alarak düzenlenmelidir.
- 8- Teklif mektubunda "**Teknik şartnamede belirtilen maddeleri yerine getirmeyi taahhüt ediyorum**" ibaresi yer almalıdır.

| Sıra | Malzemenin Cinsi | Miktarı | Ölçü Birim | Fiyatı | Tutarı TL | Özellikleri (Markası,Kodu) |
|------|------------------|---------|------------|--------|-----------|----------------------------|
| 1 | Karıştırıcı | 1 | Adet | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |

.....Türk Lirasıdır.

| |
|---------------------|
| Toplam Tutar |
| KDV % |
| Genel Toplam |

Yukarıda adedi ve miktarı yazılı malzemeleri teknik şartnameye uygun olarak yukarıda belirtilen bedelle vermeyi taahhüt ederim. Teslim süresi siparişe müteakip takvim günüdür.
Kaşe/ İmza

| 17. TEKNİK ŞARTNAMESLER | |
|-----------------------------|--|
| Malzeme Adı | Teknik Özellikleri |
| Polimer Karıştırıcı/Eritici | <p>Sistemin ana elemanları ve özellikleri aşağıdaki gibi olmalıdır</p> <ul style="list-style-type: none">• BESLEME BUNKERİ: Bunker, polimer eriticide işlenecek malzemenin düzenli olarak beslenmesini sağlamalıdır. Uygun açıda, mal yığılmasını önleyecek şekilde ara perde ile donatılmalıdır. AISI 304 kalite paslanmaz malzemeden imal edilmelidir. Bunkerin ertime ünitesine bağlantısı kolay sökülür takılır biçimde vidalı bağlantı şekline sahip olmalıdır.• HELEZON: Helezon polimer hammaddenin beslenmesi, taşınması, ergitilmesi ve homojenleştirilmesi işlevlerini yerine getirmelidir. Termoplastiklerin ısıl ve ekonomik açıdan işlenmesi amacıyla helezon üç bölge (besleme, sıkıştırma, ölçme) imal edilmelidir. Isıl işlem uzun süreli gaz nitrasyonlu olmalı.• KOVAN: Helezona yataklama sağlamalı ve ısıtıcı rezistanlara uygun ölçüde malzemeden imal edilmelidir. Malzeme DIN 8550 kalite sertifikalı olmalıdır.• SOĞUTMA SİSTEMİ: Soğutma ünitesi, bir soğutma pompası yardımı ile ısıtılan ürünün ve kovanın soğutulmasını yapmalıdır.• TAHRİK SİSTEMİ: Helezona gerekli tahriği vermelidir. Redüktör, motor veya servo motor kullanılabilir.• HIZ KONTROL SİSTEMİ: Helezon tahrik sistemi kademesiz hız ayarı ile kontrol altında tutulmalıdır.• ISITICI: Kovan bölgesindeki ürünün ısıtılması amacıyla elektrikli boru tip rezistans kullanılmalıdır. Rezistanslar ile ısıtma haznesi min 300 °C de çalışmalıdır.• KUMANDA PANOSU: Polimer eritici sistem kumanda panosu üzerinde motor hız ayarı için potansiyometre, sıcaklık set değerlerini ayarlamak için dijital termostat bulunmalıdır. Tüm şalt malzeme CE direktiflerine uygun sertifikalı olmalıdır. Pano IP 65 koruma sınıfına sahip PVC kutu pano olmalıdır.• GARANTİ: Sistem tüm parçaları ile birlikte kullanım hataları dışında 3 yıl garanti altında olmalıdır. Üründe kullanılan sarf malzemeler (helezon, motor, bağlantı ekipmanları vb.) 5 yıl boyunca istenildiği takdirde temin edilebilmelidir. Sistem devreye alımı ile birlikte garanti süresi boyunca 6 ayda bir servis ve bakım amacıyla üretici tarafından kontrol edilmelidir.• Kurulum için elektrik ve fiziki altyapı üretici firma tarafından sağlanmalıdır. Kurulumdan sonra cihaz kullanım eğitimi üretici firma tarafından verilmelidir. |