

6/0 VICRY SÜTÜR

- 1 STERİL PAKETTE 6/0 ÖLÇÜDE OLMALIDIR.
- 2 GÖZ AMELİYATLARINDA KULLANIM İÇİN TASARLANMIŞ OLMALIDIR.
- 3 SPATUL UÇLU VE ÇİFT İĞNE OLMALIDIR.
- 4 İĞNELERİN YAPISI 1/4 DAİRE OLMALIDIR.
- 5 İĞNE UZUNLUKLARI 8,0MM ÖLÇÜSÜNDE OLMALIDIR.
- 6 SÜTÜR UZUNLUĞU 45 CM, EMİLEBİLEN MOR ÖRGÜLÜ POLİGLİKOLİK ASİT TEN OLMALIDIR.
- 7 ÜRÜN AMBALAJINDA KUTU VE POŞETTE İĞNE PROFİLİ, İP UZUNLUĞU, LOT NO VE SON KULLANMA TARİHİ YAZILI OLMALIDIR.
- 8 POŞET AÇILDIĞINDA SÜTÜRÜN İĞNESİNE TEK HAMELEDE ULAŞILABİLMEKTEDİR.
- 9 İĞNE ÇELİĞİNİN ZAYIF OLMASI NEDENİ İLE EĞİLMEYELİ, SÜTÜRASYON SIRASINDA YÖN DEĞİŞTİRMEYELİ, YETERİNCİ KESKİN OLMALI, İPLİĞİ KOLAYCA KOPMAMALI, İĞNESİNİN DAİRE YAPISI STANDARTLARA UYGUN OLMALIDIR.
- 10 İĞNESİ DOKUDAN GEÇERKEN KÖRELMEMELİ, EĞİLMEYELİ, BÜKÜLMEMELİDİR.
- 11 CERRAHİ SÜTÜRÜN İĞNESİNİN GÖVDESİ DOKULARDAN GEÇERKEN PORTEDÜDESTABİL KALACAK, BAŞKA DOKULARA ZARAR VERMEYİ ÖNLEYECEK YAPIDA DİZAYN EDİLMİŞ OLMALIDIR.
- 12 KOLAY DÜĞÜM KAYDIRILMALIDIR.
- 13 İĞNE DOKUDAN GEÇTİKTEN SONRA SÜTÜR DOKUYA TAKILIP BÜZÜŞMEMELİ VE İHTİKLİNMEMELİDİR.
- 14 İĞNELER DİKİŞ SÜRESİNCE DOKUDAN RAHAT GEÇME ÖZELLİĞİNİ YİTİRMEMELİDİR.
- 15 DOKULARDAN KOLAYLIKLA VE MİNİMUM TRAVMAYLA DEFORME OLMADAN GEÇMELİDİR.
- 16 İĞNELERİN DOKUDAN GEÇERKEN KOLAY EĞİLİP BÜKÜLMEMESİ, KIRILMAMASI İÇİN YÜKSEK ALIŞIMLI ÇELİKTE İMAL EDİLMİŞ OLMALIDIR.
- 17 AMBALAJ SÜTÜRÜN KIVRILMASINI ENGELLEYECEK ŞEKİLDE YAPILMIŞ OLMALIDIR.
- 18 MALZEME TEK TEK STERİL POŞETLERDE OLMALIDIR.
- 19 SON KULLANMA TARİHİ EN AZ 2 YIL OLMALIDIR.
- 20 TEST VE DEĞERLENDİRME AMAÇLI NUMUNE VERİLMESİ KESİNLİKLE ŞARTTIR.
- 21 TEKLİF EDİLEN ÜRÜNÜN KUTUSUNDA AMBAR TESLİM KOLAYLIĞI OLMASI NEDENİ İLE BARKOT NUMARASI OLMALIDIR, BARKOT NUMARASI OLMAYAN ÜRÜN TESLİM ALINMAYACAKTIR.
- 22 İSTEKLİ ÜTS DE KAYITLI OLMALIDIR.
- 23 ÜRÜN ÜTS DE SAĞLIK BAKANLIĞINCA ONAYLI OLMALIDIR.

Op.Dr.Mustafa ERDOĞAN
M.C.BÜ Tıp Fakültesi
Göz Hastalıkları A.B.
Dir.Tes.No:130181